

PANDOMO Floor Grey

Graue, gestaltungsfähige Nivelliermasse K3

- › zur Erstellung von PANDOMO Floor und FloorPlus Böden
- › für Auftragsdicken von 5 bis 10 mm
- › schnelle Trocknung durch ARDURAPID® Effekt
- › hervorragende Verlaufs- und Glätteigenschaften
- › pumpfähig
- › schnell begehbar und schnell belastbar



Anwendungsbereich:

Für den Innenbereich zur Herstellung von repräsentativen, kreativ gestalteten Sicht- und Nutzflächen PANDOMO Floor und PANDOMO FloorPlus mit mäßiger Stoß- und Schlagbeanspruchung wie z.B. in Ladenlokalen, Gaststätten, Cafés, repräsentative Eingangshallen, privater Wohnbereich, Ausstellungsräumen. Zum Herstellen von DS2 Designspachtelmasseböden (Böden müssen Anforderungen an Funktionalität und Optik erfüllen) und DS 3 Designspachtelmasseböden mit erhöhten Anforderungen (Böden müssen erhöhte Anforderungen an Funktionalität und Optik erfüllen. Auch bei höchsten Ansprüchen an die Optik sind Poren, Haarrisse und geringe sichtbare Farbabweichungen nicht auszuschließen). Gemäß dem TKB Merkblatt 19 erstellt von der Technischen Kommission Bauklebstoffe (TKB) im Industrieverband Klebstoffe e.V., Düsseldorf.

Art:

Graues Pulver mit Spezialzementen, gut dispergierbaren Kunststoffen und ausgewählten Füllstoffen. Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidige, selbstglättende - und pumpfähige Spachtelmasse, die ca. 30 Minuten lang verarbeitet werden kann und nach ca. 3 Stunden begehbar ist.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund

- ›Beton
 - ›Zementestrich CT-C 30-F5
 - ›Calciumsulfatfließestrich CAF-C30-F5
 - ›Calciumsulfatestrich CA-C30-F5
- musst trocken, fest und frei von Staub sein. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder Sandzustrahlen. Der Untergrund wird mit PANDOMO Epoxy Lösemittelfreie Epoxidharzgrundierung grundiert und mit PANDOMO Hard Grain abgesandet. Um mögliche Luftblasenbildung zu vermeiden sollte auf der von losem Quarzsand abgefegten Fläche eine weitere Grundierung mit PANDOMO Primer 1:1 mit Wasser verdünnt erfolgen, (siehe Technisches Datenblatt). Die Unterkonstruktion muss dauerhaft trocken sein. In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

Verarbeitung:

PANDOMO Floor:

In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares Wasser und mischt mindestens 2 Minuten unter kräftigem Rühren, bis eine klumpenfreie, Verfließende Spachtelmasse entsteht. Zum Anmischen von 25 kg PANDOMO Floor werden ca. 5 - 5,25 l Wasser benötigt. Bei Anwendung auf Calciumsulfatestrichen und auf Warmwasser-Fußbodenheizungskonstruktionen ist PANDOMO Floor mit



PANDOMO Floor Grey

Graue, gestaltungsfähige Nivelliermasse K3

ARDEX E25 zu vergüten. Das Mischungsverhältnis beträgt hierbei 4,5 l Wasser + 1 l ARDEX E 25 : 25 kg Pulver. PANDOMO Floor ist bei +18 °C bis 20 °C ca. 30 Minuten lang verarbeitbar, wobei niedrigere Temperaturen die Verarbeitungszeit verlängern und höhere sie verkürzen. PANDOMO Floor sollte bei Temperaturen von über +15 °C verarbeitet werden. Warmwasser geführte Fußbodenheizungen sind vor der Applikation von PANDOMO Floor auszuschalten, bzw. auf max.15°C Bodentemperatur zu regeln. Die Mindestschichtdicke von PANDOMO Floor beträgt 5 mm. Das Material kann in einem Arbeitsgang bis 10 mm aufgetragen werden. Bei einer Schichtstärke ab 7 mm bestehen optimale Verlaufseigenschaften. Bei Schichtdicken über 10 mm ist mit PANDOMO Floor vorzuspachteln. Die Gesamtschichtstärke der Spachtelschichten darf 20 mm nicht überschreiten. Für Ausgleichsschichten über 15 mm muss ein Verbundestrich erstellt werden.

PANDOMO Floor kann mit Abstandhalter-Verteilerrakel aufgezogen und mit Großflächenstielglätter oder Spachtelkelle geglättet werden.

PANDOMO FloorPlus:

Zur Erstellung von PANDOMO FloorPlus Bodenflächen wird die noch nasse, gestaltete Spachtelmasse mit ca. 30-50 g/m² PANDOMO HG Sand abgestreut.

Benutzung auf Fußbodenheizung:

Beim Einsatz von PANDOMOFloor/Floor Plus auf Fußbodenheizung ist darauf zu achten, dass die Vorlauftemperatur eine Höhe von ca. +40°C nicht übersteigt und die Kerntemperatur der lastverteilenden Konstruktion sowie die Oberflächentemperatur eine Höhe von ca. +28°C nicht übersteigt. Die zuvor genannten Werte dürfen auch beim Funktionsheizen, Aufheizen (nach Protokoll) und während den Heizperioden nicht überschritten werden. Bei der Applikation von PANDOMO Floor ist die Fußbodenheizung auszuschalten bzw. auf max.15°C Bodentemperatur zu regeln.

Nachbehandlung:

Vor dem Auftrag von PANDOMO Stone Oil Impregnation oder PANDOMO PU Sealer muss die trockene PANDOMO Floor Oberfläche in drei Arbeitsgängen (100er, 120er, 150er Körnung)

unter Verwendung einer Dreiteilermaschine (TRIO) sorgfältig poliert werden. PANDOMO FloorPlus Bodenflächen werden in einem Arbeitsgang mit einem 80er Korn poliert. Mit einem rotierenden weißen Pad (Einteller-/ Dreiteilermaschine) werden vor der Versiegelung feine Staubanteile aus der polierten Oberfläche gelöst. Bei ungünstigen Trocknungsbedingungen sind entsprechend längere Wartezeiten vor der Nachbehandlung zu berücksichtigen.

Versiegelung:

Zur Versiegelung der polierten PANDOMO Floor Oberfläche sind nur die PANDOMO Systemprodukte PANDOMO Stoneoil, PANDOMO PU Sealer, PANDOMO Matt Finish / Glossy Finish und PANDOMO Protection Liquid zulässig (siehe Technische Datenblätter).

Pumpen:

Zum Pumpen von PANDOMO Floor eignen sich Schnecken-, Kolben- und kontinuierlich arbeitende Mischpumpen, die ca. 40-80 l Mörtel je Minute fördern. Wenn der PANDOMO Floor gepumpt wird, dürfen keine Zementschlammien als Schmierflüssigkeit eingesetzt werden. Bei Standzeiten über 30 Minuten sind Maschine und Schläuche zu reinigen.

Zu beachten ist:

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann PANDOMO Floor nicht eingesetzt werden. Euro. Patent-Nr. 088429

Hinweis:

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik sowie die gültigen Normen und technischen Merkblätter zu den jeweiligen Gewerken sind zu berücksichtigen.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 5 - 5,25 l Wasser 1 RT Wasser	Komponente B 25 kg Pulver 3,5 RT Pulver
-----------------------	---	--



Technisches Datenblatt

PANDOMO Floor Grey

Graue, gestaltungsfähige Nivelliermasse K3

Materialbedarf	1,5 kg Pulver je m ² und mm	
Schüttgewicht ca.	1,40 kg/l	
Frischgewicht ca.	2,00 kg/l	
Produktdetails		
Kennzeichnung nach GHS/CLP	keine	
Kennzeichnung nach ADR	keine	
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS	
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto	
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 6 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig. Angebrochene Gebinde gut verschließen.	
pH-Wert ca.	11	
GISCODE	ZP1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm	
Brandklasse	A2fl – S1	
Stuhlrolleneignung	ja	
Fußbodenheizungseignung	warmwasser geführt - ja / elektrisch - nein	
Mechanische Eigenschaften		
Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 3 N/mm ² 5 N/mm ² 8,5 N/mm ²	Zeit nach 1 Tag nach 7 Tagen nach 28 Tagen
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 13 N/mm ² 20 N/mm ² 30 N/mm ²	Zeit nach 1 Tag nach 7 Tagen nach 28 Tagen
Anwendungseigenschaften		
Verarbeitungszeit ca.	30 Minute(n)	
Begehbarkeit nach ca.	3 Stunde(n)	
Gestalterische Arbeiten	3 Stunde(n)	